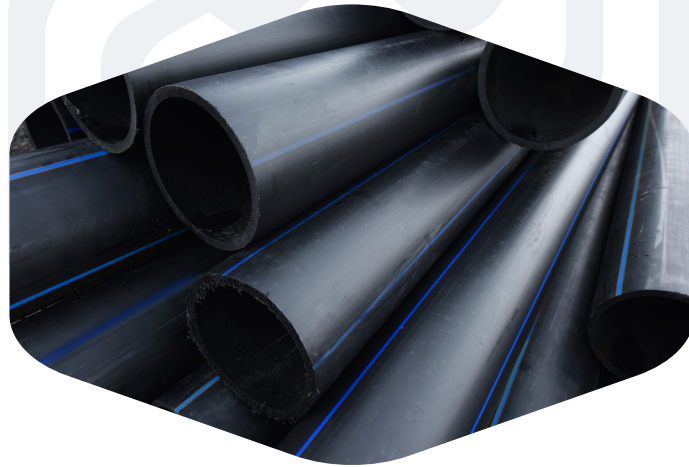


TUBES PEHD



1. Présentation du produit

La gamme de canalisation sous pression PEHD de la CCIS comprend un vaste panel de canalisations disponibles en différents diamètres et classes de pression.

Les tubes PEHD de la CCIS répondent aux exigences des normes NF EN 12201 et ISO 4427 et sont contrôlés lors de la production afin d'en garantir la qualité. Ils sont disponibles en diamètres extérieurs allant de 20 mm à 630 mm. Les petites dimensions jusqu'au diamètre 75 mm sont disponibles en rouleaux de 50 et 100 m.

À partir du diamètre 90 mm, les tuyaux sont disponibles en longueur standard de 12 mètres ou de 11,8 mètres pour l'export en conteneurs.

Les tubes PEHD de la CCIS sont aptes au contact alimentaire.

2. Domaines d'application

- Réseaux urbains et ruraux d'adduction d'eau
- Pipeline urbain
- Évacuation des eaux usées sous pression
- Agriculture (systèmes d'irrigation, réseaux de drainage)
- Transport de produits chimiques et de gaz
- Systèmes de liquides et d'égouts industriels
- Conduits de ventilation
- Systèmes de dragage
- Transferts de fluides divers

3. Propriétés

- Résistance mécanique et rigidité suffisante pour répondre à la compression du sol
- Résistance à la corrosion, le tube étant insensible aux agents corrosifs
- Étanchéité des réseaux grâce au système d'assemblage par soudure bout à bout, électro soudure ou par joint
- Alimentarité : aucune influence sur la qualité de l'eau ainsi que ses caractéristiques organoleptiques
- Légèreté : facilité de transport et de mise en oeuvre
- Haute fiabilité : performance de service fiable et durable, pouvant aller jusqu'à 50 ans.
- Flexibilité & souplesse : adapté à la pose sous marine et en terrain marécageux
- Résistance hydrostatique : transport sous pression des fluides.
- Résistance à la fissuration : fissuration lente et fissuration rapide

4. Avantages

LÉGÈRETÉ

Comparés aux autres tubes comme la fonte et l'acier, les tubes PEHD présentent un faible poids et sont faciles à transporter, à manier et à mettre en oeuvre. Cette légèreté confère aussi aux tubes PEHD de la CCIS un avantage économique, comparés à l'acier et à la fonte (pour un tube DN15 : ACIER : 28kg/ml / Fonte 24kg/ml / PE 9kg/ml).

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les tubes en PEHD présentent une grande résistance à la corrosion face aux agents chimiques du sol qu'ils traversent et aussi à ceux contenus dans l'eau. Nul besoin de protection complémentaire. Les tubes en PE de la CCIS ne se piquent pas et ne rouillent pas. Ils présentent une longévité à toute épreuve. Dans des conditions normales, ces tubes peuvent être utilisés jusqu'à 50 ans.

SOUDABLE

La technique de jonction par fusion miroir ou électro-fusion empêche toute fuite ou contamination du fluide transporté. Il permet ainsi de réaliser des systèmes de canalisation en PE.

MONOBLOC

Avec des performances homogènes supérieures grâce aux liaisons soudées. Réseau 100% étanche, continu et homogène.

FLEXIBILITÉ ET SOUPLESSE

Ce qui lui confère d'être mieux adapté aux zones marines et marécageuses, avec une aptitude à l'ovalisation en fonction des contraintes liées au sol ainsi qu'une aptitude à se déformer sans dommage permanent.

RECYCLABLE

Entièrement recyclable.

RÉSISTANCE MÉCANIQUE

aptitude à l'absorption des impacts, des vibrations et des contraintes causées par les mouvements des sols. Les tubes PE de la CCIS peuvent supporter sans rupture ni fissuration une contrainte circonférentielle de 10 MPa pendant 50 ans à 20°C.

INSENSIBLE AUX COURANTS VAGABONDS

Le polyéthylène est un matériau électro-isolant. Sa résistance est supérieure à 1016 Ω cm (vs. 10-5 Ω cm pour le Fer). Il permet de concevoir le réseau sans se soucier de l'évolution future de l'environnement.

NEUTRE VIS À VIS DU FLUIDE TRANSPORTÉ (EAU Y COMPRIS)

La sécurité sanitaire des réseaux est assurée. En effet, il n'y a pas de croissances bactériennes, d'algues et autres dégradations organiques ou dépôts calcaires.

AUTO-BUTAGE

Les canalisations en PE soudées ne nécessitent pas de points d'ancrage et contribue ainsi à un gain d'étude, de réalisation et une rapidité d'exécution.

RÉSISTANCE AUX COUPS DE BÉLIER

Effet d'amortissement rapide.

RÉDUCTION DES PERTES DE CHARGE LINÉAIRE :

Faible coefficient de rugosité.

GAMME PEHD

TUBES PEHD

Contrôle qualité

Caractéristiques Physiques et Mécaniques		
Paramètres	Exigences	Normes de référence
Allongement à la rupture	≥350 %	ISO 6259-1 et ISO 6259-2
Résistance à la pression interne	1,5 x PN en MPa	ISO 1167-1 et ISO 1167-2

Caractéristiques dimensionnelles			
Paramètres		Exigences	Normes de référence
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	DIAMETRE	NF EN 12201 et ISO 4427	NF EN 12201 et ISO 4427
	OVALISATION		
	EPAISSEUR		
	LONGUEUR		
	ASPECT		
MARQUAGE			

Dimensions

TUYAUX PE					
PE 100					
DIAMETRE NOMINAL	SDR 26	SDR 17	SDR 13,6	SDR11	SDR9
DN (mm)	PN06 (mm)	PN 10 (mm)	PN 12,5 (mm)	PN 16 (mm)	PN 20 (mm)
16					2
20				2	2,3
25			2	2,3	3
32		2	2,4	3	3,6
40	2	2,4	3	3,7	4,5
50	2	3	3,7	4,6	5,6
63	2,5	3,8	4,7	5,8	7,1
75	2,9	4,5	5,6	6,8	8,4
90	3,5	5,4	6,7	8,2	10,1
110	4,2	6,6	8,1	10	12,3
125	4,8	7,4	9,2	11,4	14
140	5,4	8,3	10,3	12,7	15,7
160	6,2	9,5	11,8	14,6	17,9
200	7,7	11,9	14,7	18,2	22,4
225	8,6	13,4	16,6	20,5	25,2
250	9,6	14,8	18,4	22,7	27,9
280	10,7	16,6	20,6	25,4	31,3
315	12,1	18,7	23,2	28,6	35,2
355	13,6	21,1	26,1	32,2	39,7
400	15,3	23,7	29,4	36,3	44,7
500	19,1	29,7	36,8	45,4	55,8
630	24,1	33,2	46,3	57,2	70,3



Pour commander ce produit

- Rendez-vous sur notre site internet www.ccis.sn
- Contactez le service commercial au (+221) 33 879 84 84