

TUBES PEHD ANNELES



1. Présentation du produit

Les tuyaux PEHD annelés de la CCIS sont destinés au réseau gravitaire et sont constitués de 2 parois co-extrudées :

- Une paroi externe annelée pour assurer la rigidité annulaire
- Une paroi interne lisse qui confère au tube de grandes performances hydrauliques.

La couleur bleu azur de la paroi interne facilite l'inspection par caméra et permet donc un contrôle rapide du réseau. Les tuyaux PEHD annelés de la CCIS sont fabriqués conformément aux normes de la série EN 13476 avec des diamètres de 250 mm 300 mm et 400 mm en longueur standard de 6m.

2. Domaines d'application

- Eaux usées, eaux pluviales et eaux de vanne
- Drains de filtre pour autoroute
- Drainage de terrain de golf
- Canalisation pour câble, air (aéraulique)
- Évacuation de gaz
- Drainage des eaux de surface

3. Propriétés

- **RÉSISTANCE MÉCANIQUE** et rigidité suffisante pour le répondre à la compression du sol sous l'effet des charges roulantes
- **ÉTANCHÉITÉ** des réseaux grâce au système d'assemblage par électro soudure ou par jonction avec manchon
- **HAUTE FIABILITÉ** avec des performances de service fiables et durables, pouvant aller jusqu'à 50 ans
- **RÉSISTANCE À LA CORROSION** le tube étant insensible aux agent corrosifs
- **LÉGÈRETÉ** qui lui confère une facilité de transport et de mise en oeuvre
- **FORTE RÉSISTANCE À L'ABRASION** ainsi qu'à l'usure
- **FAIBLE PERTE DES CHARGES**

4. Avantages

LÉGÈRETÉ

Comparés aux autres tubes comme le PVC, la fonte et l'acier, les tubes PEHD annelés de la CCIS présentent un faible poids et sont faciles à transporter, à manier et à mettre en oeuvre. Cette légèreté leur confère aussi un avantage économique, comparé au PVC, à l'acier et à la fonte.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les tubes PEHD annelés présentent une grande résistance à la corrosion face aux agents chimiques du sol qu'ils traversent et aussi à ceux contenus dans l'eau. Ils présentent une longévité à toute épreuve. Dans des conditions normales, ces tubes peuvent être utilisés jusqu'à 50 ans.

RECYCLABLE

Entièrement recyclable.

ÉLECTROSOUURE

La technique de jonction par fusion électrique, empêchant toute fuite ou contamination du fluide transporté

FLEXIBILITÉ & SOUPLESSE

Ce qui lui confère d'être mieux adapté aux zones marines et marécageuses, avec une aptitude à l'ovalisation en fonction des contraintes liées au sol.

GAMME PEHD

TUBES PEHD ANNELÉS

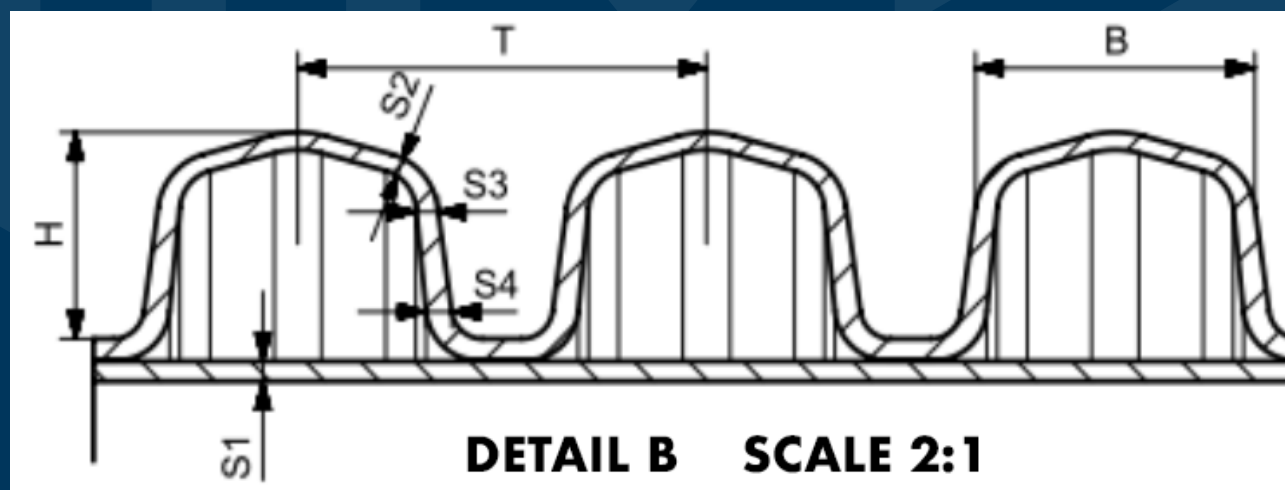
Contrôle qualité

Caractéristiques Physiques et Mécaniques		
Paramètres	Exigences	Normes de référence
Rigidité annulaire	Force pour une déformation $\geq 3\%$ du diamètre intérieur	ISO 9969

Caractéristiques dimensionnelles			
Paramètres	Exigences	Normes de référence	
TUBE	DIAMETRE	NF EN 13476	NF EN 13476
	OVALISATION		
	EPAISSEUR		
	LONGUEUR		
	ASPECT		
MARQUAGE			

Dimensions

TUBE ANNELÉ PEHD							
DN	S1	S2	S3	S4	H	B	T
250	1,65	1,4	1,75	2,1	15	25,83	36,18
300	1,28	2,19	1,94	2,26	15,52	31,55	43,69
400	1,29	2,06	2,12	2,5	25,54	41,71	54,03



Pour commander ce produit

- Rendez-vous sur notre site internet www.ccis.sn
- Contactez le service commercial au (+221) 33 879 84 84